



CATALOGUE 2024

Chanfreinage de précision,
performance sans effort.



BIENVENUE CHEZ BEVELTOOLS

La technologie brevetée Beveltools a révolutionné le chanfreinage et l'arrondi des métaux!

Depuis son introduction en 2015, nous avons porté notre solution à un niveau supérieur avec Beveltools 3.0 en 2020. Nos outils pneumatiques et électriques redesignés, accompagnés de cutters et de roulements de guidage améliorés, offrent des performances supérieures et une durabilité.

Contrairement aux méthodes traditionnelles, qui sont physiquement exigeantes, inexactes et chronophages, Beveltools a été créé dans un esprit d'efficacité. Nos deux systèmes ergonomiques, Bevel Mite® et Bevel Mate®, rendent le chanfreinage, l'arrondi et la préparation de soudure plus rapides, plus faciles, plus précis et rentables.



- ★ **Précis et Cohérent**
Angles et arrondis précis pour des joints de soudure plus solides, meilleure surface d'adhésion pour la peinture/revêtements et trous d'entrée de câble plus lisses.
- ★ **Vitesse de travail plus rapide**
Chanfreiner et arrondir plus rapidement que les méthodes conventionnelles grâce à la conception unique des cutters.
- ★ **Durée de vie prolongée**
Avec une utilisation soignée, un cutter peut chanfreiner jusqu'à 140m, et un cutter de rayon jusqu'à 250m.
- ★ **Légère et Pratique**
Conception légère et pratique permettant un effort physique minimal pour faire fonctionner les machines.
- ★ **Aucune finition requise**
Les résultats sont immédiats et parlent d'eux-mêmes. Pas besoin de finitions.
- ★ **Meilleures conditions de travail**
Les machines sont conçues pour empêcher les étincelles, la poussière, les vibrations et pour produire des copeaux plus gros qui tombent immédiatement au sol.



CONTENU

Bevel- Mate® & Mite®	06
Catégories de produits	08
Machines Bevel Mite®	10
cutters Bevel Mite®	12
Histoires d'utilisateurs : chantier naval	14
Machines Bevel Mate®	16
cutters Bevel Mate®	18
Histoires d'utilisateurs : secteur alimentaire	21
Histoires d'utilisateurs : secteur de la construction	22
Machines et cutters en acier inoxydable	24
Histoires d'utilisateurs : usinage des métaux	27
Nouveauté	28
Promotion spéciale	30
Accessoires	32
Contact	34

Deux gammes d'outils

Marque adaptée aux petits ou grands travaux.



Bevel Mite® représente une série d'outils pour des travaux légers de chanfreinage et d'arrondi, avec une profondeur allant jusqu'à 6 mm. Ces outils sont compacts, flexibles et légers, idéaux pour les petites pièces et les petits trous.

Les outils Bevel Mite® offrent deux types de moteurs :
moteur électrique (EBI) et moteur pneumatique (ABIS).



Bevel Mate® représente une série d'outils polyvalents capables de gérer des travaux plus intenses. Il peut chanfreiner jusqu'à 12 mm avec un rayon maximal de 8 mm.

Les outils Bevel Mate® ont une puissance et un corps plus robustes, ce qui les rend très stables en fonctionnement, sans vibrations notables. Deux types de moteurs sont proposés :

moteur électrique (EBA) ou moteur pneumatique (ABA).

Les Bevel Tools 3.0 représentent notre gamme principale actuelle.

Ils ont été développés en s'appuyant sur toute l'expérience accumulée lors des itérations précédentes de nos produits. Les retours d'utilisateurs et de distributeurs du monde entier nous ont donné de nombreuses idées et opportunités d'améliorations.

La dernière version des Bevel Tools 3.0 est équipée d'un bouton de verrouillage de l'arbre, facilitant le changement de cutter, ainsi qu'une flasque tournante libre. La flasque est en acier inoxydable nitruré pour obtenir la plus haute dureté possible, empêchant les rayures et améliorant les capacités de glissement.

Les outils Bevel Tools 3.0 sont une série d'outils très faciles à utiliser et extrêmement fiables. Ces cutters de la version 3.0 sont spécialement conçus pour tirer le meilleur parti de ces outils - ils coupent plus facilement et ont une durée de vie significativement plus longue, devenant le meilleur choix pour le chanfreinage et l'arrondi.



TROIS CATÉGORIES DE PRODUITS

Avec les bons outils de coupe Beveltools, vous pouvez toujours obtenir le meilleur résultat final, rapidement et à moindres frais.

Les schémas de couleur sur la page de droite facilitent la reconnaissance du type de matériau pour lequel le produit est le plus adapté.



BEVEL TOOLS

Meilleur pour
l'acier ordinaire.

BEVEL TOOLS

Meilleur pour
l'acier inoxydable.

BEVEL TOOLS

Meilleur pour les
pièces non ferreuses.



VERSION 3.0

L'acier de construction plus résistant, y compris l'acier découpé au plasma ou au laser, nécessite des têtes de coupe spécialisées. Les têtes de coupe 3.0, fabriquées avec des composants en carbure avancés, des revêtements de qualité supérieure, et arborant des conceptions géométriques brevetées, sont parfaites pour ces matériaux plus difficiles. Vous pouvez facilement identifier les outils 3.0 par leur revêtement de couleur bronze/cuivre.

INOX

L'acier inoxydable est dur et difficile à retravailler avec des outils manuels. Nos outils INOX, spécialement conçus pour l'acier inoxydable, présentent une géométrie optimisée et un revêtement spécial. Cela réduit la friction entre l'outil et le matériau, rendant la découpe de l'acier inoxydable beaucoup plus facile. Nos outils les plus courants sont disponibles en INOX, tant pour les angles que pour les rayons.

ALU

Les copeaux provenant de métaux non ferreux comme l'aluminium peuvent coller aux surfaces de coupe d'une tête de biseau. Pas avec les outils ALU — ces outils offrent le meilleur bord de coupe pour les métaux non ferreux. La bonne géométrie et le revêtement assurent que l'aluminium, d'autres métaux non ferreux et même des plastiques durs peuvent être biseautés ou arrondis facilement, sans avoir besoin de lubrifiants.

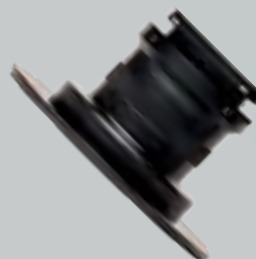
Outil électrique EBI 3.0



Boutons de verrouillage de la broche : changement rapide et facile des outils de coupe.



Flasque tournante libre en acier inoxydable nituré QPQ :
Fonctionnement lisse et précis.

**EBI 3.0**

N° de pièce.	1041000
Moteur	Électrique
Profondeur de biseau max.	6 mm
Outils de coupe de rayon disponibles	R2 - R3 - R4
Outils de coupe en biseau disponibles	15° - 22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 52.5° - 60°
Pression d'air	N/a
Puissance	600 W
Tension Débit d'air recommandé	230 V (également disponible en 120 V) Vitesse réglable 5 000 - 13 000
Poids	tr/min 2,46 kg
Diamètre minimum du trou pour chanfreiner	22 mm
Diamètre minimum du trou pour arrondir	16 mm

889€



Tête à colerette en acier durci (nitruré) avec une colerette tournante libre et un bouton de verrouillage de broche.

Levier de sécurité pour éviter l'activation accidentelle.



ABIS-R 3.0

ABIS-B 3.0

1123010

Pneumatique

±3 mm à 45°

R2 - R3 - R4

15° - 22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 52.5° - 60°

6,3 bar max. | 91 PSI max.

375 W

25 CFM | 0.71

m3/min 25,000 tr/min

max 1.07 kg

22 mm

16 mm

666€

1123110

Pneumatique

6 mm

R2 - R3 - R4

15° - 22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 52.5° - 60°

6,3 bar max. | 91 PSI max.

820 W

25 CFM | 0.71

m3/min 16,000 tr/min

max 1.13 kg

22 mm

16 mm

889€

Outils à biseauter



VERSION
3.0



Type de
pièce n°



15-06-V3.0
7106030 110€



15-06-ALU
7106010 110€



Type de
pièce n°



22-06-V3.0
7107030 110€



22-06-ALU
7107010 110€



Type de
pièce n°



30-06-V3.0
7104030 110€



30-06-ALU
7104010 110€



Type de
pièce.



37-06-V3.0
7103030 121€



37-06-ALU
7103010 121€



Type de
pièce.



45-06-V3.0
7102030 117€



45-06-ALU
7102010 121€



Type de
pièce.



52-06-V3.0
7108030 121€



52-06-ALU
7108010 121€



Type de
pièce.



60-06-V3.0
7107030 121€

Outils de rayon

**VERSION
3.0****ALU**Type de
pièce.R2-06-V3.0
7101130 99€R2-06-ALU
7101110 99€Type Numéro
de pièce.R3-06-V3.0
7101030 99€R3-06-ALU
7101010 99€Type Numéro
de pièce.R4-06-V3.0
7101230 99€R4-06-ALU
7101210 99€

Histoire utilisateur

Chantier naval



”

J'ai commencé à chercher un système qui arrondirait immédiatement l'acier sans avoir besoin d'ébavurage ou de polissage par la suite. Je suis vite arrivé chez Beveltools.



14

Construire des yachts nécessite un grand savoir-faire. Il n'est donc pas surprenant qu'un constructeur naval de premier plan dans les yachts à moteur en acier ait décidé d'essayer Beveltools dans leur manufacture de yachts allant de 8 à 15 mètres. Ces constructeurs de yachts ont des décennies d'expérience dans la conception et la finition de leurs yachts en interne. Chaque bateau répond aux normes de qualité les plus élevées en utilisant les meilleurs matériaux et techniques.

Dans la construction de yachts, la précision dans la finition est essentielle. Selon un responsable de production au chantier naval : Arrondir les bords tranchants du matériau de la coque est crucial pour garantir que le revêtement et la peinture adhèrent correctement. Cela renforce la durabilité et a un bel aspect pour l'utilisateur final. Beveltools nous permet d'obtenir une finition lisse et arrondie qui fait exactement cela.



L'équipe de production de coques du constructeur naval s'appuie presque quotidiennement sur Beveltools. Auparavant, nous soudions un tube sur le bord supérieur pour créer un arrondi, suivi d'un ébavurage pour éliminer les imperfections, un processus extrêmement chronophage. J'ai cherché une méthode plus efficace pour arrondir les bords en acier sans avoir besoin d'ébavurer ou de polir, ce qui nous a conduits à Beveltools, déclare le responsable de production.

La machine EBA 3.0 associée aux têtes biseautées de haute qualité de Beveltools s'est avérée être la solution parfaite. La machine est légère, facile à manipuler et portable. Les rayons R3 et R4 que nous utilisons ont une longue durée de vie et sont simples à remplacer en cas de besoin. Par rapport aux alternatives, Beveltools nous offre un moyen rapide et cohérent d'arrondir les bords, concluent-ils.

Outil électrique EBA 3.0



Tête de flasque avec réglages de profondeur.

Flasque nitrée et librement rotative.

Vitesse variable



EBA 3.0

Num. de	2031110
pièce Moteur	Électrique
Profondeur de chanfrein max.	12 mm
Rayons de coupe disponibles	R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8
Outils de chanfrein disponibles	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Puissance	1530 W
Tension	230 V (Également disponible en 120 V)
Vitesse	Vitesse réglable 5.000 - 10.000
Poids	tr/min 4,5 kg
Diamètre minimal du trou pour chanfreiner	41 mm
Diamètre minimal du trou pour arrondir	22 mm

Outil pneumatique ABA 3.0



Levier de sécurité

Flasque avec réglages de profondeur.

Flasque nitruré et tournant librement.



ABA 3.0

Num. de	2042000
pièce Moteur	Pneumatique
Profondeur de chanfrein max.	12 mm
Rayons de coupe disponibles	R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8
Outils de chanfrein disponibles	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Pression d'air	6,3 bar max. 91 PSI max.
Puissance	1100 W
Débit d'air recommandé	38 CFM 1,1 m3/min
Poids	tr/min max. 4,4 kg
Diamètre minimal de trou pour biseauter	41 mm
Diamètre minimal de trou pour arrondir	22 mm

1589€

Outils à biseauter



VERSION
3.0



Type de n°
de pièce



15-08-V3.0
7205030 139€



15-08-ALU
7205010 139€



Type de n°
de pièce



22-08-V3.0
7206030 150€



22-08-ALU
7206010 139€



Type de n°
de pièce



30-08-V3.0
7204030 150€



30-08-ALU
7204010 139€



Type de numéro
de pièce



37-08-V3.0
7203030 150€



37-08-ALU
7203010 150€



Type de numéro
de pièce



45-08-V3.0
7202030 173€



45-08-ALU
7202010 177€



Type de numéro
de pièce



52-08-V3.0
7208030 177€



52-08-ALU
7208010 177€



Type de numéro
de pièce



60-08-V3.0
7208030 177€



60-08-ALU
7208010 177€

Outils à biseauter



VERSION
3.0



Type numéro
de pièce

15-12-V3.0
7305030 183€

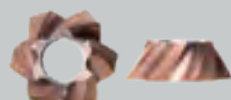
15-12-ALU
7305010 188€



Type numéro
de pièce

22-12-V3.0
7306030 190€

22-12-ALU
7306010 188€



Type numéro
de pièce

30-12-V3.0
7304030 184€

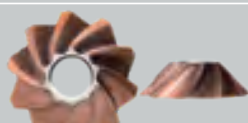
30-12-ALU
7304010 188€



Type numéro
de pièce

37-12-V3.0
7303030 199€

37-12-ALU
7303010 199€



Type numéro
de pièce

45-12-V3.0
7302030 210€

45-12-ALU
7302010 222€



Type de
pièce no.

52-12-V3.0
7308030 198€

52-12-ALU
7308010 222€



Type de
pièce no.

60-12-V3.0
7307030 198€

60-12-ALU
7307010 222€

Outils de coupe Rayon

VERSION
3.0



Type de
pièce no.



R2-08-V3.0
7201130 145€



R2-08-ALU
7201110 139€



Type de
pièce no.



R3-08-V3.0
7201030 145€



R3-08-ALU
7201010 139€



Type Numéro
de pièce



R4-08-V3.0
7201230 145€



R4-08-ALU
7201210 139€



Type Numéro
de pièce



R5-08-V3.0
7201330 177€



R5-08-ALU
7201310 188€



Type Numéro
de pièce



R6-10-V3.0
7201430 199€



R6-10-ALU
7201410 188€



Type Numéro
de pièce



R8-12-V3.0
7301630 232€



R8-12-ALU
7301610 233€

Histoire d'utilisateur

Industrie Alimentaire



”

Utiliser le Bevel Mate ou Mite® pour le chanfreinage fonctionne magnifiquement, mais pour nous, sa véritable force réside dans la création de rayons sur le métal. Le temps économisé est énorme.

MF Emmen travaille régulièrement sur des projets difficiles qui impliquent d'ajouter divers rayons de 2, 3 et 5 mm, ce qui est crucial pour le client. Les produits finaux sont des constructions industrielles utilisées dans un large éventail d'industries, de l'énergie à l'alimentation.

MF Emmen partage quelques détails sur ses méthodes : auparavant, ces tâches étaient réalisées à l'aide d'un outil de meulage et d'autres outils à main, un processus chronophage nécessitant beaucoup de retouche. Maintenant, cependant, ils utilisent le Bevel Mite® et le Bevel Mate®.

La différence est substantielle : là où ils passaient auparavant de nombreuses heures à appliquer des courbes sur des bords métalliques, Beveltools leur a déjà fait économiser environ 40 heures sur ce projet de quelques semaines. C'est un gain de temps significatif, surtout pour les grands projets. D'autres projets impliquant des arrondis de rayon 2 sont à l'horizon.

Pour la préparation de la soudure, ils utilisent d'autres outils tels qu'une machine CNC et une grignoteuse. Cela a considérablement accéléré le processus et réduit drastiquement les retouches.

Cependant, tout le monde n'a pas accès à une machine CNC, et cela peut représenter un investissement important.

MF Emmen travaille sur des projets impliquant plus de dix travailleurs, où le Bevel Mate® et le Mite® sont des ajouts parfaits à leur flux de travail. Tout cela montre que MF Emmen cherche constamment des moyens d'améliorer ses processus et de mieux servir ses clients.



Histoire utilisateur

Construction



”

La combinaison de la machine plus développée et de la fraise à bord arrondi INOX 30° a abouti à un bord de soudure sans retouche.

CIG de Groningen est un acteur mondial renommé dans les constructions architecturales et les œuvres d'art. Leurs techniques de construction avancées permettent aux architectes et aux artistes du monde entier de créer de belles structures, y compris des projets en acier inoxydable. Vous pouvez explorer leurs projets sur www.cig-eu.com.

Le responsable de l'atelier était particulièrement curieux de savoir comment la ligne INOX pouvait bénéficier à leurs processus d'assemblage et de production. Il a expliqué : Pour nos projets en acier inoxydable, de nombreux bords doivent être retravaillés pour obtenir un bord de soudure de 30° parfait. La précision est essentielle dans notre travail, et la solution INOX s'est révélée précieuse.

C'est dans ce projet que la solution INOX a été perfectionnée : utilisant initialement des fraises 3.0, des fraises INOX spécialement développées pour l'acier inoxydable ont été créées. Cela a abouti à des bords de soudure sans retouche et à une longue durée de vie des fraises. La performance rapide, silencieuse et sans vibrations a été grandement appréciée par l'équipe.







Chaque machine INOX possède son propre ensemble de spécifications, répondant à des besoins divers. Notamment, la vitesse de rotation (RPM) des outils INOX est intentionnellement réduite par rapport aux outils de la version 3.0, nécessitant un moteur plus robuste.

Le défi de travailler sur l'acier inoxydable est supprimé avec la ligne INOX, car un système intégré spécial atténue les vibrations. Cela permet d'obtenir des bords en acier inoxydable chanfreinés et arrondis sans défaut.

EBA INOX

Numéro de	2051100
pièce. Moteur	Électrique
Profondeur de chanfrein max.	8 mm
Fraises à rayon disponibles	R2 - R3 - R4 - R6
Fraises à chanfreiner disponibles	15° - 22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 52.5° - 60°
Pression d'air	N/a
Puissance	1100 W
Tension Débit d'air recommandé	230 V (également disponible en 120 V)
Vitesse	Vitesse réglable 1,100 - 3,600 tr/min
Poids	5.65 kg
Diamètre de trou min. pour chanfreiner	41 mm
Diamètre de trou min. pour arrondir	22 mm

1864€



EBI INOX

ABIS INOX

1051000

1125110

Électrique

Pneumatique

6 mm

6 mm

R2 - R3

R2 - R3

30 - 45

30 - 45

N/a 600

6.3 bar max. | 91 PSI max.

W

820 W

230 V (également disponible en

0.62 m³/min

120 V) Vitesse réglable 2,700 -

6,000 tr/min

6,000 tr/min 2.46 kg

max 1.5 kg

22 mm

22 mm

16 mm

16 mm

1165€

1165€

Outils à rayon



Type numéro
de pièce.



R2-08-INOX
7101150 167€



R2-06-INOX
7101150 125€



Type de
pièce n°



R3-08-INOX
7201050 167€



R3-06-INOX
7101050 125€



Type de
pièce n°



R4-08-INOX
7101250 167€



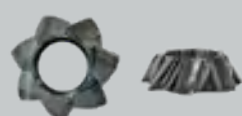
Type de
pièce n°



R6-08-INOX
7201450 322€



Type de
pièce n°



30-08-INOX
7204050 194€



30-06-V3.0
7104050 143€



Type de
pièce n°



37-08-INOX
7203050 209€



Type de
pièce n°



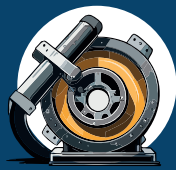
45-08-INOX
7202050 233€



45-06-V3.0
7102050 135€

Histoire utilisateur

Travail des métaux



”

Beveltools est une méthode efficace pour répondre aux exigences de fonctionnement en toute sécurité des Cobots, tout en rendant les robots Cobot esthétiques.



Goodspeed Steelshop produit des robots Cobot conçus pour placer des boîtes sur des palettes à la fin d'un processus de production. Le Cobot utilise des pièces découpées au laser et bordées qui ne peuvent pas être découpées CNC en une seule pièce, ce qui a rendu essentiel de fournir à ces pièces un rayon spécifique. Les méthodes conventionnelles ont eu du mal avec la complexité des formes.

Auparavant, atteindre le rayon requis pour toutes les pièces était impossible. La solution devait être esthétiquement plaisante, répondre aux normes de sécurité et aborder spécifiquement le travail avec de l'acier inoxydable pour obtenir un rayon de R4.

Goodspeed Steelshop s'est tourné vers Beveltools pour résoudre ce problème, rendant possible l'application du rayon requis sur les pièces en tôle découpées au laser et bordées. Beveltools a appliqué le rayon, un disque en fibre a fourni le découpage et une ponceuse rotative excentrique a fini avec un fini lisse. La dernière étape est un sablage pour obtenir l'esthétique désirée.

L'utilisation des cutters et machines Beveltools a permis d'obtenir un rayon précis, essentiel pour la sécurité et l'apparence du Cobot. La solution permet de gagner du temps de production et évite la nécessité de plaques de coupe solides, qui seraient plus coûteuses et consommatrices de temps. Goodspeed Steelshop a utilisé la ligne de machines INOX en raison des matériaux en acier inoxydable du Cobot.

Goodspeed Steelshop s'attend à ce que les machines Beveltools soient précieuses pour les projets futurs, et des travaux sont en cours sur de nouvelles applications et modèles dans la gamme de robots Cobot. Beveltools jouera un rôle crucial dans la garantie de la qualité et de l'esthétique de ces produits.



NOUVEAUX LANCEMENTS

Nouveautés pour des tâches spécialisées.



Numéro de pièce.	Nom de la pièce.
2033000	Bevel Mate® REBA-3.0 230V
2050000	Bevel Mate® REBA-3.0 120V
7205130	Tête biseautée Bevel Mate® LR2-08-3.0
7205030	Tête biseautée Bevel Mate® LR3-08-3.0
7205230	Tête biseautée Bevel Mate® LR4-08-3.0

28

REBA

Couteau inversé

Chanfrein & Arrondi, à l'envers



Plaques d'une épaisseur de 6-28 mm



Le REBA est une avancée dans le traitement des plaques métalliques. Le design unique du REBA coupe le dessous de la pièce, éliminant le besoin de retourner des plaques lourdes lors de la finition des bords. Cette approche innovante réduit considérablement le temps de manipulation, la rendant particulièrement efficace pour les plaques métalliques plus grandes et plus épaisses.



N° de pièce.	Nom de la pièce.
1123111	ABIS-M Chanfrein Mite® air
7011330	Tête Chanfrein Mite® R1-04-3.0
7011130	Tête Chanfrein Mite® R2-04-3.0
7011130	Tête Chanfrein Mite® 45-04-3.0



Mini Mite

Mini Cutter

Chanfrein & Arrondi, encore plus petit



> 0,5
mm nez



Le Mini Mite est l'outil idéal pour l'arrondi de précision sur des plaques métalliques fines, conçu pour arrondir les bords des deux côtés avec une précision exceptionnelle. Avec une tête de coupe compacte présentant un nez minimal de 0,5 mm, le Mini Mite excelle dans les travaux délicats de bord où la précision est essentielle.

SPÉCIAUX

Machines de table grandes et petites.



Unité MQL
intégrée

- Moteur de 1,1 kW avec contrôle de fréquence.
- Largeur de pièce : max. 780 mm / longueur illimitée.
- Consommation électrique : 400 V, 50 Hz, 10 A, 6 kW.
- Dimensions : 1435 x 1100 x 1510 mm (L x l x H).
- Poids : 445 KG.

TopEdge

Machine de fraisage de table

Numéro de pièce.	Nom de la pièce.
1501000	Bevel Mate® TopEdge

La machine de fraisage de table Beveltools TopEdge est le résultat d'une collaboration de longue date entre Q-Fin et Beveltools. C'est un concept éprouvé qui a été amélioré avec le nouveau tête de bride développée par Beveltools. Le TopEdge est une solution parfaite pour les petits objets et/ou les travaux répétitifs.

Le TopEdge est une machine manuelle qui vous permet de fraiser facilement et rapidement divers rayons ou bords de soudure à différents angles. Le moteur a une vitesse réglable en continu et une table de serrage. Les pièces peuvent être fermement clampées à la table à l'aide de pinces classiques ou des électroaimants inclus, qui peuvent être facilement activés et désactivés.

Pour un environnement de travail sécurisé, le TopEdge dispose d'un contrôle à deux boutons sur la poignée pour la sécurité. Le bras équilibré permet à votre personnel d'opérer la machine de manière la plus confortable, sans avoir à fournir de force ni à porter la machine pendant de longues périodes. Le TopEdge lui-même est également facile à déplacer grâce à ses roues pivotantes.

Le Beveltools TopEdge a été développé en collaboration avec Q-Fin pour fournir rapidement à votre pièce un angle ou un rayon parfait à l'aide des cutters Bevel Mate®. Tous les cutters Bevel Mate® disponibles (8 mm et 12 mm), y compris les cutters INOX, peuvent être utilisés sur le Beveltools TopEdge.



Pédale de sécurité en option

- Puissance : 1800 W
- Tension : 230V
- Vitesse continue 3.000 - 24.000 tr/min
- Dimensions: 45×35×40 cm
- Poids : 42 kg

TEBI

cutter de table inversé

Avec le TEBI, vous déplacez simplement la pièce le long du cutter Bevel Mite® qui sort de la table. Cela facilite le chanfreinage ou l'arrondissement d'une variété de pièces, y compris de petits objets, des trous et des pièces courbes.

Le TEBI est facile à utiliser. Choisissez simplement votre tête de chanfrein ou votre fraise à rayon, réglez la vitesse et la profondeur requises avec les commandes électroniques et faites glisser votre pièce le long de la fraise. Vous obtiendrez un résultat parfait instantanément.

Numéro de pièce.	Nom de la pièce.
1601000	Bevel Mite® TEBI 3.0 Bevel Mite®
1601001	TEBI 3.0 Guide Bevel Mite® TEBI
1601002	3.0 Interrupteur à pied



Le Guide TEBI facultatif et peut être placé sur le TEBI. Le Guide Tebi vous donnera une protection supplémentaire, de l'orientation et est également préparé pour être combiné avec un système MQL (Lubrification en quantité minimale).



ACCESSOIRES

Commandez des pièces individuelles en cas de besoin.



Têtes de bride

Numéro de pièce. Nom de la pièce.

8233010	Tête de bride pour tous les EBA
8232010	& ABA Tête de bride pour EBI 3.0
9140201	Tête de bride pour ABIS-R & ABIS-B



Kits de réparation

Numéro de pièce. Nom de la pièce.

9700211	Kit de réparation d'adaptateur EBA 3.0 Kit
9330153	de réparation d'adaptateur ABA 3.0 Kit
9150125	de réparation d'adaptateur EBI 3.0 Kit de
9140127	réparation d'adaptateur ABIS-R & ABIS-B



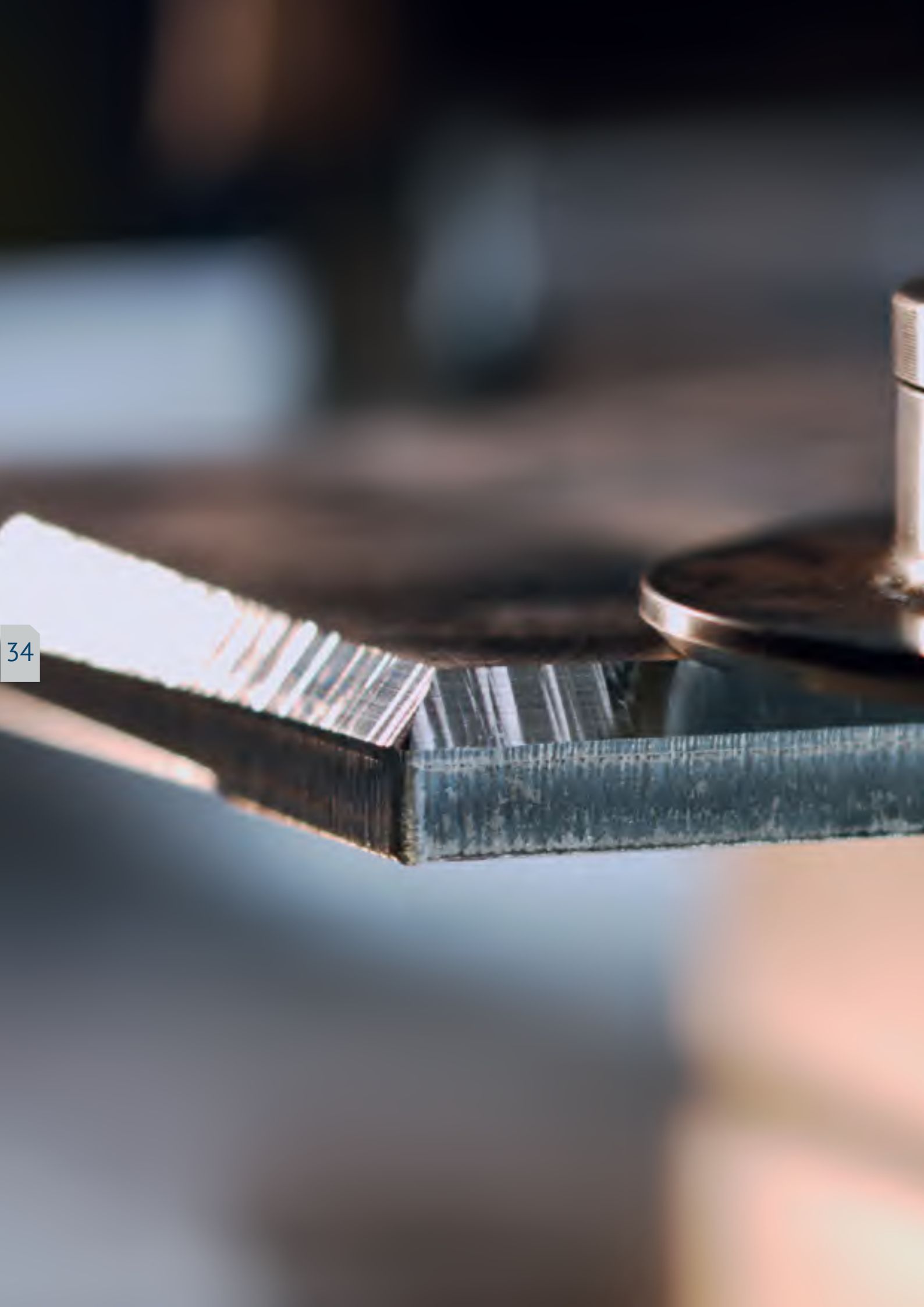


Paliers de guidage

Numéro de pièce. Nom de la pièce.

9400003	Palier de guidage xx-06-C Palier	Pour tous les cutters de 6 mm
9400006	de guidage xx-08B-C Palier de	Pour les cutters à biseau
9400005	guidage xx-08R-C Palier de	Pour les cutters R2-R3-R4
9400004	guidage xx-12-C Palier de	Pour les cutters à biseau
9400014	guidage xx-R6R8-12-C	Pour les cutters R6/R8







BEVELTOOLS
LINKEDIN

CONTACT

Beveltools B.V.
Florijnweg 33
6883 JN Velp
Pays-Bas

T +31 (0)26 369 92 22
E info@beveltools.com



PRODUIT
BEVELTOOLS
VIDÉOS

Distribution USA

Beveltools Inc.

BOITE POSTALE

1573 Sikeston

MO 63801

États-Unis d'Amérique

T +1 636 579 9421

E sales@beveltools.com

www.beveltools.com



EXPÉRIENCES
UTILISATEURS
BEVELTOOLS



Catalogue en ligne



www.beveltools.com